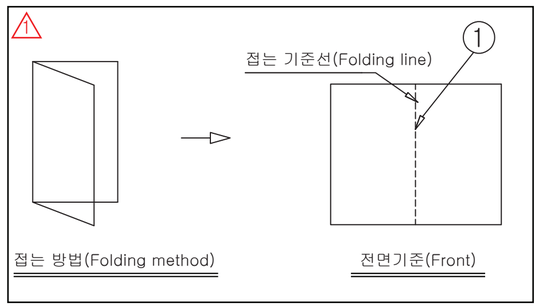
이 도면은 LG전자의 자산으로 불법유출시 관계법과 회사규정에 의해 처벌됨
Privileged & Confidential by LG Electronics

MFL70423O

CTQ Table

CTQ Table은 현재의 수준을 알기 위해서 CTQ 정보를 향상 보완 및 추가해야 한다.

상세 Spec.		치수	공차 Tolerance		Z(Sigma Level)				Data	판단근거 Reason
NO	항목 Item	Dimension	+	−	3	4	5	6	결과 Result	A,B,C
1										
2										
3										
4										



01	Work
India	Application
CW	Site

치수허용오차 TOLERANCE ±mm

치수구분 DIMENSION CLASSIFICATION	J	K	L	Ⓜ	N	각도 ANGLE JKL	각도 ANGLE MN
10 or less	0.05	0.2	0.3	0.5	0.7	1계	6계
over 10 ~ 30 or less	0.1	0.3	0.5	0.8	1.2		
30 ~ 50	0.2	0.4	0.6	1.1	2.0	30"	2계
50 ~ 150	0.3	0.6	0.8	1.4	2.5		
150 ~ 300	0.4	0.8	1.0	1.7	3.5	15"	1계
300 ~ 500	0.6	1.2	1.5	2.0	4.5		
500 over	0.8	1.6	2.0	2.5	6	5"	30"

발행 H

Qty	No	PART NUMBER	DESCRIPTION	SPECIFICATION	MAKER	REMARKER

Work (작업)	Material (재질)	Color (색상)	Size (치수)	Page (페이지)	Language (언어)	Folding method (접는 방법)	etc. (비고)
01	Internal : 80 g Snow White paper	BLACK	148 mm x 210 mm x 12 sheet	48	English	S2	India

1 01작업 내용변경
- -표지 Rev 및 Copyright 변경
- -11,12P : 규격 문장 추가
- -13,15,17P : 문장 내용 변경
- -18,27,29P : 문장 내용 삭제
- -21P : 문장 추가
- -도면 1품1도 변경

Spec.

작업주기

1. 인쇄내용은 연구실 승인FILM에 준 할 것.
2. 인쇄상태 및 외관은 연구실 승인 한도견본에 준 할 것.
3. 접는 방법뒤의 S( )라고 표시한 것은 ( )회수만큼 스테이플 작업하는 것을 말함.
4. 우측 접는 방법의 그림은 실물을 폈을때 실선으로 표시한 면이 제 1면이 되도록 놓은 상태임.

친환경주기

1. 본 부품에 금지물질(납,카드뮴,6가크롬,수은,PBB,PBDE)이 포함되지 않도록 하고, LG(65)-B-3514를 참조할 것. 특히, 잉크 내에 납, 카드뮴이 포함되어서는 안됨.

Spec.

WORKING SPECIFICATIONS

1. Printed contents should be satisfied with the film provided by LGE Design Dept.
2. Overall printing condition and appearance satisfied with standard sample provided by LGE for
3. The number behind "S" followed by folding method means the number of staple work.
4. Drawing of Folding Method : Continous lined page means the first page, when the manual is opened.

ECO-DESIGN SPECIFICATIONS

1. The part should not contain prohibited substances (Pb,Cd,Hg,Cr+6,PBB,PBDE) and details should be complied with LG(65)-B-3514.

기호 SYM	변경내용 REVISION	시방번호 ECO.NO.	년월일 DATE	서명 SIGNED
7				
8				
9				
10				
11				
12				

기호 SYM	변경내용 REVISION	시방번호 ECO.NO.	년월일 DATE	서명 SIGNED
1	01작업 내용변경	EAZI100046	2018-02-28	김지수
2				
3				
4				
5				
6				

합의 Approval

금형제작처 Maker	양산처 Manufacturer	자료실/3D(UG)확인 Confirm

01	PRINTING A-ALL Standard Manual for India_Remote Controller 2018
Work	Spec

UNITS	mm	SCALE	N/S
DRW/DSN	CHKD	CHKD	APPD
2018-01-03 김지수			

LG 전자

RELATION C.NO

TITLE: Manual,Owners

PRINTING A-ALL Standard Manual for India_Remote Controller 2018

DWG. 도번: MFL704230