TÜRKÇE

KURULUM KILAVUZU

# KLİMA

Lütfen ürünün kurulumunu yapmadan önce bu kılavuzu baştan sona okuyun.
Kurulum işi ulusal kablo tesisatı standartlarına göre ve yetkili kişiler tarafından yapılmalıdır.
Baştan sona okuduktan sonra ileride de bakmak üzere bu kurulum kılavuzunu saklayın.

Applied(AHU)
TXV kit

www.lg.com

# İÇİNDEKİLER

■ Güvenlik Önlemleri .....3
■ Kurulum Görüntüsü .....5
■ Malzemeler .....6
■ GENLEŞME KİTİ Kurulumu .....7
■ Mekanik kurulum.....7
■ Lehim işlemi .....10
■ Boru kesme işlemi .....11
■ Termistör bağlantısı .....12
■ Sızıntı ve vakum testi .....15
■ Sızıntı testi .....15
■ Vakum testi .....15
■ Aşırı ısıtma Ayarı .....16
■ GENLEŞME KİTİ kurulum onay levhası hazırlığı.....17

# Güvenlik Önlemleri



Kullanıcının ya da diğer kişilerin yaralanmalarını ve mal hasarını önlemek için aşağıdaki talimatlara uyulmalıdır.

■ Talimatlara uyulmamasından kaynaklanacak hatalı kullanım hasara veya üründe arızaya neden olabilir. Talimatların önem derecesi aşağıdaki işaretlerle belirtilmektedir.

| | |
|---|---|
| ⚠UYARI | Bu simge, ölüm veya ciddi yaralanma tehlikesini gösterir. |
| ⚠DİKKAT | Bu simge, yaralanma veya maddi hasar tehlikesini gösterir. |

■ Bu kılavuzda kullanılan simgelerin anlamları aşağıda açıklanmıştır.

| | |
|---|---|
| ⊘ | **Kesinlikle yapmayın.** |
| ❗ | **Talimata mutlaka uyun.** |

## ⚠UYARI

### ■ Kurulum

**Sistem kliması yalnızca klima kurulumu belgeli uzman servis sağlayıcısı tarafından kurulabilir.**

- Yanlış kurulum, kaçak, yangın ve elektrik çarpmasına neden olabilir.

**Klimayı taşırken veya tekrar kurarken lütfen MULTI V$_{TM}$ AHU kurulum servis sağlayıcısı ile irtibata geçin.**

- Yanlış kurulum, kaçak, yangın ve elektrik çarpmasına neden olabilir.

**Ürünü isteğe göre sökmeyin, tamir etmeyin veya yeniden yapılandırmayın.**

- Elektrik çarpmasına neden olabilir.

**Klimanın yakınında yanıcı gaz veya uçucu maddeler saklamayın veya kullanmayın.**

- Yangına veya üründe soruna neden olabilir.

**Kurulum için mevcut R22 borusu ve kurulum ürünlerini karıştırmayın.**

- R22 mineral yağı ve R410A yağı (PVE) karıştırdığınız zaman, ürüne sorun yaratabilecek şekilde su ile çözülebilir.

**Klimanın kurulumu veya taşınması sırasında diğer soğutucuları belirtilen soğutucu (R410A) ile karıştırmayın.**

- Diğer soğutucular orijinal soğutucu ile karıştığı zaman, soğtucu devrinde soruna yol açabilir ve ürüne hasar verebilir.

**R22 soğutucu için mevcut manifold basınç ölçer kullanmayın.**

- Soğutucuyu dengeli bir şekilde doldurmak için daima yüksek basınç (R410A) için olan manifol basınç ölçer kullanın.

**Klimayı belirtilen malzemeleri kullanarak, belirtilen konuma kurun.**

- Eşanjör giriş/çıkış borusu konumu.

## ■ Çalıştırma

**Ürünün içerisine su girmediğinden emin olun (Kumanda). Özellikle, ürünü su ile yıkamayın.**

• Elektrik şokuna veya yangına neden olabilir.

**Ürün su altında kaldığı zaman, daima MULTI V$_{TM}$ AHU kurulum servis sağlayıcısına başvurun.**

• Elektrik çarpmasına neden olabilir.

**Ürünün yakınında yanıcı cihazlar muhafaza etmeyin.**

• Yangına neden olabilir.

**Klimayı dış mekanlara kurmayın.**

• Eğer mutlaka dışarı kurulması gerekiyorsa, Multi V$_{TM}$ AHU kurulum servis sağlayıcısına başvurun.

**Hiçbir işçi veya kullanıcının ürün üzerine çıkmasına izin vermeyin.**

• Kişiler ciddi şekilde yaralanabilir.

# ⚠ DİKKAT

## ■ Kurulum

**Ürün kurulumundan ve tamirinden sonra daima gaz sızıntısı kontrolü yapın.**

• Üründe sorunlara neden olabilir.

**Ürünü kuracağınız zaman ürünü seviyede tuttuğunuzdan emin olun.**

• Titreşim veya sızıntıya neden olabilir.

**Ürünü yanıcı gaz sızıntısı olan yerlere kurmayın.**

• Yangına ve üründe sorunlara neden olabilir.

## ■ Çalıştırma

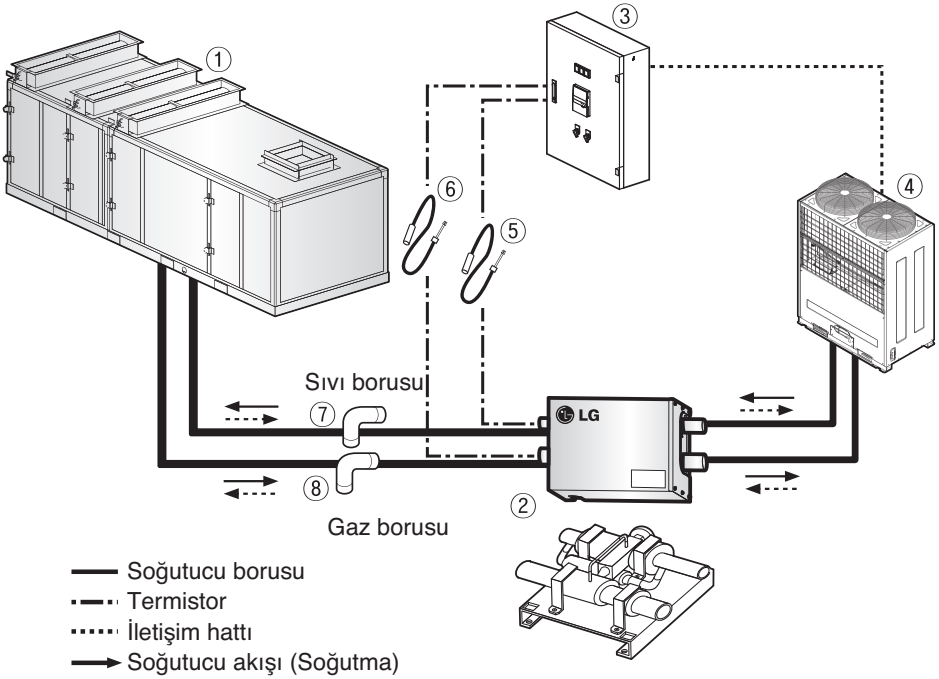
**Ürün kurulumu sırasında soğutucu sızıntısı olursa daima odayı havalandırın.**

• Soğutucu gaz ateş ile reaksiyona girerek kazaya yol açabilecek tehlikeli gaza dönüşebilir.

# Kurulum Görüntüsü

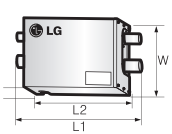
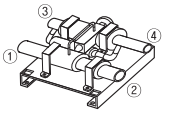
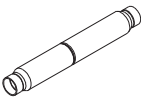


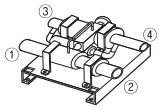
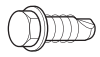
Bu GENLEŞME KİTİ, aşağıda yapılandırıldığı gibi AHU ve Dış üniteye bağlanan bir üründür.




| Kurulum bileşenleri | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **No.** | **Adı** | | **Notlar** | |
| ① | Hava Şartlandırma Ünitesi | | - | |
| ② | GENLEŞME KİTİ | Bağlanabilir dış ünite kapasitesi | | |
| | | PATX13A0E | 8 ~ 16 HP | |
| | | PATX20A0E | 18 ~ 26 HP | |
| | | PATX25A0E | 28 ~ 36 HP | |
| | | PATX35A0E | 38 ~ 46 HP | |
| | | PATX50A0E | 48 ~ 56 HP | |
| ③ | AHU kumanda kutusu | | - | |
| ④ | Dış ünite | | Multi-$V_{TM}$ | |
| ⑤ | Termistör GİRİŞİ | | Sensor: Ø5, uzunluk: 10 m, Kablo rengi: Siyah | |
| ⑥ | Termistör ÇIKIŞI | | Sensor: Ø7, uzunluk: 10 m, Kablo rengi: Kırmızı | |
| ⑦<br>⑧ | 90° Dirsek | PATX13A0E | ⑦: Ø15.88 | ⑧: Ø22.22 |
| | | PATX20A0E | ⑦: Ø22.2 | ⑧: Ø28.58 |
| | | PATX25A0E | ⑦: Ø28.58 | ⑧: Ø34.92 |
| | | PATX35A0E | ⑦: Ø34.92 | ⑧: Ø41.3 |
| | | PATX50A0E | ⑦: Ø34.92 | ⑧: Ø41.3 |

# Malzemeler

| q | GENLEŞME KİTİ | TXV V/V | Kontrol V/V |
|---|---|---|---|
| Model adı |   |  |  |
| PATX13A0E | - Boru çapı (mm) ① ② :22.2<br>③ : 15.88<br>④ : 15.88<br>- L1 x L2 x W x H(mm) : 491 x 331 x 238 x 174<br>- Ağırlık (NET/BRÜT, kg): 5,6/6,9 | - Nominal kapasite : 20RT<br>- Uygulanan Dış ünite kapasitesi : 18~26HP | - Akış hızı : 37/ /dk |
| PATX20A0E | - Boru çapı (mm) ① ② :28.58<br>③ : 22.2<br>④ : 15.88<br>- L1 x L2 x W x H(mm) : 491 x 331 x 238 x 174<br>- Ağırlık (NET/BRÜT, kg): 5.8/7.1 | - Nominal kapasite : 20RT<br>- Uygulanan Dış ünite kapasitesi : 18~26HP | - Akış hızı : 37/ /dk |
| PATX25A0E | - Boru çapı (mm) ① ② :34.92<br>③ : 28.58<br>④ : 22.22<br>- L1 x L2 x W x H(mm) : 491 x 331 x 238 x 174<br>- Ağırlık (NET/BRÜT, kg): 6.0/7.3 | - Nominal kapasite : 25RT<br>- Uygulanan Dış ünite kapasitesi : 28~36HP | - Akış hızı : 59/ /dk |
| PATX35A0E | - Boru çapı (mm) ① ② :41.3<br>③ : 34.92<br>④ : 28.58<br>- L1 x L2 x W x H(mm) : 491 x 331 x 238 x 174<br>- Ağırlık (NET/BRÜT, kg): 6.2/7.5 | - Nominal kapasite : 35RT<br>- Uygulanan Dış ünite kapasitesi : 38~46HP | - Akış hızı : 59/ /dk |
| PATX50A0E | - Boru çapı (mm) ① ② :41.3<br>③ : 34.92<br>④ : 28.58<br>- L1 x L2 x W x H(mm) : 561 x 331 x 291 x 192<br>- Ağırlık (NET/BRÜT, kg) : 8.5/10 | - Nominal kapasite : 50RT<br>- Uygulanan Dış ünite kapasitesi : 48~56HP | - Akış hızı : 85/ /dk |

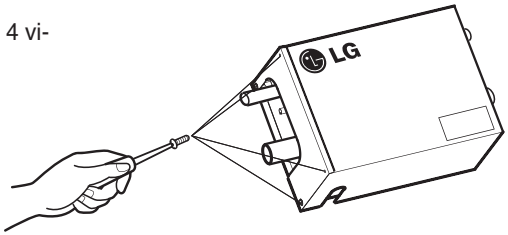
| | 90° Dirsek | | Termistör GİRİŞİ | Termistör ÇIKIŞI | Kurulum vidası | Kurulum kılavuzu |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Model adı |   | |  |  |  | Installation manual |
| | ①(mm) | ③(mm) | | | | |
| PATX13A0E | 22.2 | 15.88 | - Miktar: 1 ünite<br>- Sensor: Ø5 Uzunluk: 10m<br>- Kablo rengi: Siyah | - Miktar: 1 ünite<br>- Sensor: Ø7 Uzunluk: 10m<br>- Kablo rengi: Kırmızı | - Miktar: 4 screws<br>- Kendinden delmeli vida (Doğru vida) - 20mm | - Miktar: 1 unit |
| PATX20A0E | 28.58 | 22.2 | | | | |
| PATX25A0E | 34.92 | 28.58 | | | | |
| PATX35A0E | 41.3 | 34.92 | | | | |
| PATX50A0E | 41.3 | 34.92 | | | | |

# GENLEŞME KİTİ Kurulumu

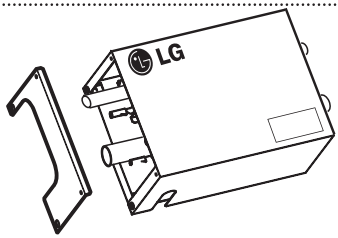
## Mekanik kurulum



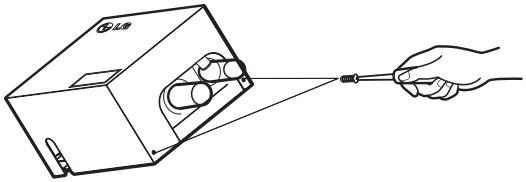
1. GENLEŞME KİTİ yan kapağındaki 4 vidayı sökün.



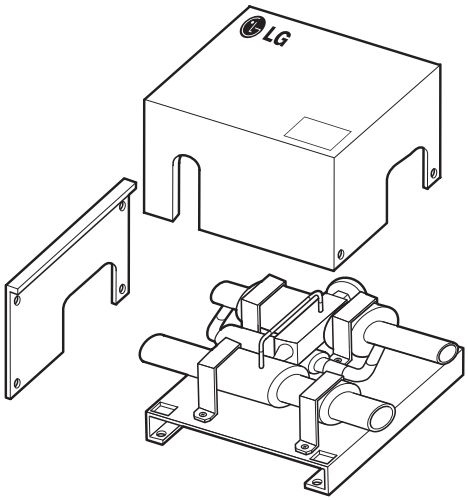
2. Yan kapağı çıkartın.



3. Üst kapaktaki 2 vidayı sökün.



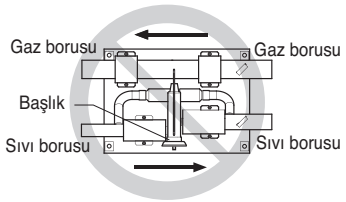
4. Üst kapağı çıkartın.



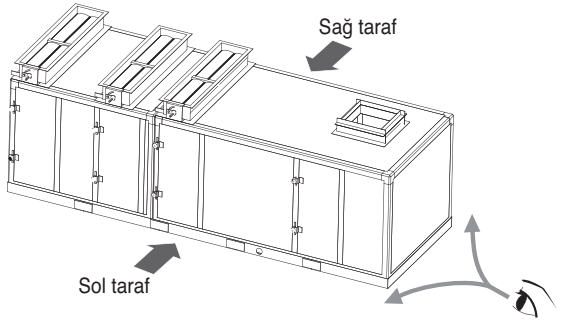
5. AHU üzerindeki GENLEŞME KİTİNİ kurmak için konum ve yönü kontrol edin.

## ⚠ DİKKAT

■ **Genişleme Kitini aynen yukarıdaki şemada gösterilen biçimde kurmalısınız. Aksi takdirde arıza meydana gelecektir. (Başlık aşağıya bakar konumdayken kurulum yapmayın.)**

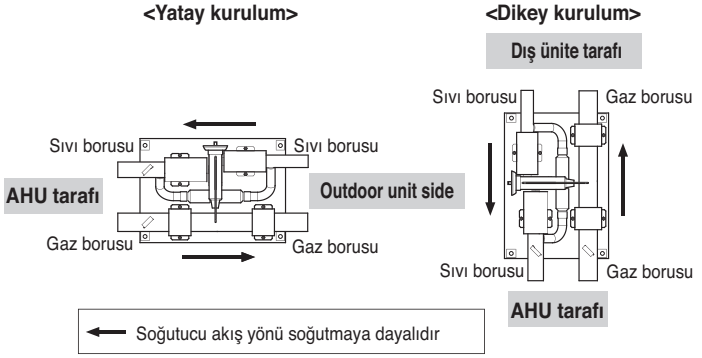



## GENLEŞME KİTİ kurulum konumu



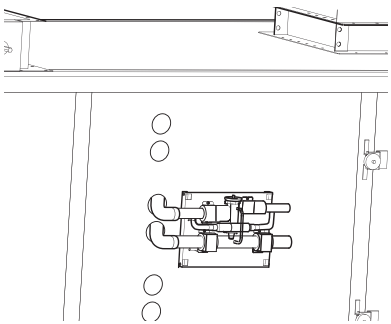

| AHU | | GENLEŞME KİTİ | |
|---|---|---|---|
| Eşanjör borusu yönü | Kapak yönünü kontrol etme | Kurulum konumu | Kurulum yönü |
| Sol taraf | Sol taraf | Sol taraf | Yatay kurulum |
| Sol taraf | Sağ taraf | Sol taraf | Yatay kurulum |
| Sağ taraf | Sol taraf | Sağ taraf | Yatay kurulum |
| Sağ taraf | Sağ taraf | Sağ taraf | Dikey kurulum |

## GENLEŞME KİTİ kurulum yönü

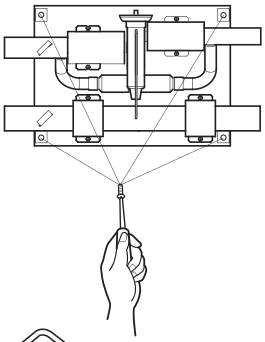



- GENLEŞME KİTİNİ, üst tabloda bulunan eşanjör borusu ve AHU kontrol kapağı yönüne göre kurmalısınız.

6. AHU ve GENLEŞME KİTİNİ bağlamak için kurulum bileşeni 90° dirsek kullanın.



7. AHU kaplama ve GENLEŞME KİTİNİN 4 konumunu sıkıştırmak için kurulum vidasını kullanın.

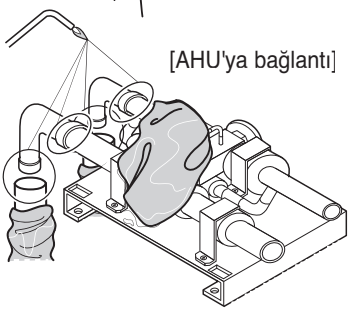


8. AHU eşanjör borusu ve 90° dirsek ve GENLEŞME KİTİ borusu bağlantı konumlarını kaynaklayın.

9. Dış ünite kenarına bağlı olan bağlantı borusunu (Alan tedariki) kaynaklayın.

10. Dış ünite ve GENLEŞME KİTİ üzerindeki boruları bağlarken daima tarife uyan soket kullanın (Alan tedariki).

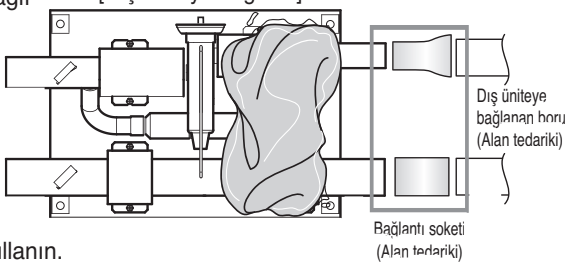
[AHU'ya bağlantı]



11. Dış ünite ve GENLEŞME KİTİNE bağlı olan borunun boyutu değişebileceğinden, daima tarife uyan Alan tedarikli soket kullanın.

12. Tüm kaynak işlemlerinde önlemleri tekip edin. Tüm kaynak işlemlerinde aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi nitrojen gazı akışı kullanın.

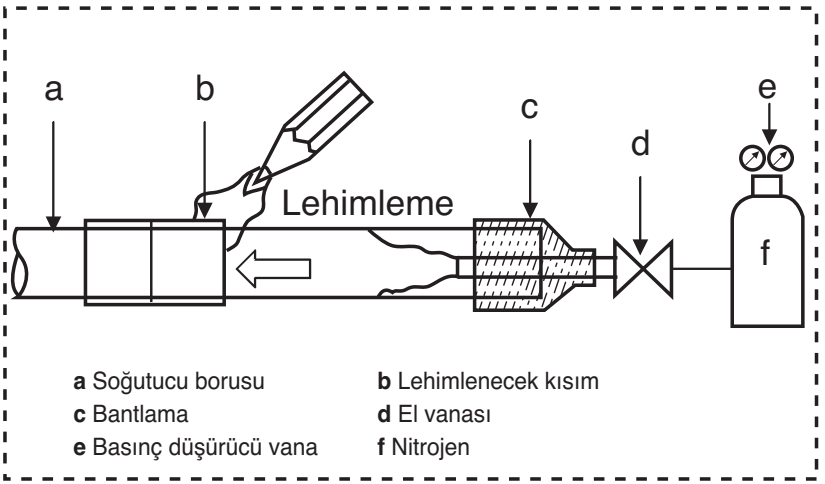
[Dış üniteye bağlantı]



## Brazing work

### ⚠DİKKAT

- Lehimleme yaparken nitrojen uyguladığınızdan emin olun.
  Nitrojen değişimi uygulamadan veya nitrojeni boru tesisatına salmadan lehimleme işlemi yapmak, soğutma sistemi içindeki vana ve kompresörleri olumsuz etkiler ve normal çalışmayı önleyerek boruların içerisinde büyük miktarda pas tabakası oluşturur.
- Boru tesisatına nitrojen yerleştirme sırasında lehimleme yaparken nitrojen, basınç düşürücü vana ile 0,02 MPa'ya ayarlanmalıdır (insan cildinde hissedilebilecek kadar)




**a** Soğutucu borusu
**b** Lehimlenecek kısım
**c** Bantlama
**d** El vanası
**e** Basınç düşürücü vana
**f** Nitrojen

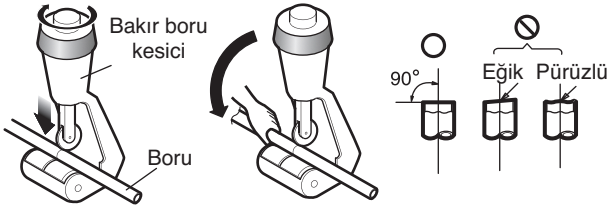
- Sızıntı testi, nitrojen gazı 3,8MPa(38,7kgf/cm$^2$)'ye kadar basınçlandırılarak yapılır (Test mutlaka dış ünite servis vanası kapalı ve gaz mutlaka gaz borusu, sıvı borusu ve dış ünite yüksek/düşük basınç ortak borusunda basınçlandırılmalıdır) ve nitrojen gazı basıncı 24 saat boyunca düşmemelidir.
- Daha fazla ayrıntı için dış ünite el kitabına bakın.

## Boru kesme işlemi

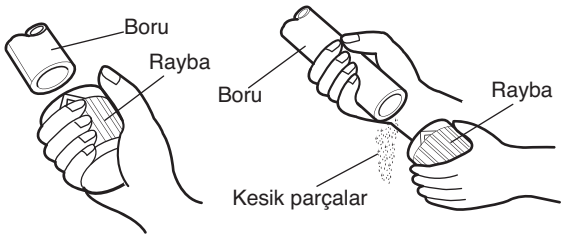
1. Boruyu keserken daima bakır boru kesici kullanın.

**⚠DİKKAT**

■ **Kesik parça için daima düz bir hatta kesin.**




2. Çapakları daima temizleyin.
(İşlem sırasında borunun ucunu aşağı doğru tutun ve çapakların boru içerisine girmediğinden emin olun.)




**⚠DİKKAT**

■ **Eğer çapak içeri girerse, soğutucu sızıntısına neden olabilir. Bu nedenle çapakları daima bir rayba ile temizleyin.**
■ **Kesik parçalar boru içerisine girdiği zaman sorun çıkarabilir.**

**⚠DİKKAT**

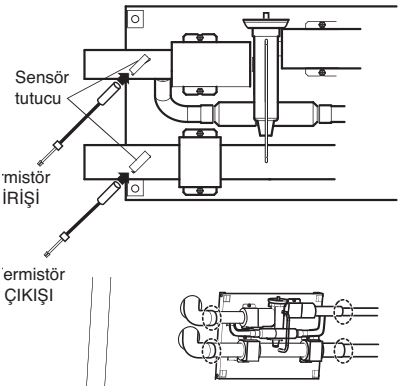
■ **Parçayı kaynaklarken daima nitrojen kullanın. Eğer kullanılmazsa kompresör çalışmayabilir veya hasar görebilir.**
■ **Lehimlemeden önce/sonra, bölgeyi ıslak bir bez ile sarın. Eğer sarmazsanız, parça hasar görebilir.**
■ **Koruyucu bir panel kullanın veya özel dikkat gösterin, böylece kaynak alevi doprudan AHU kaplamasına değmez.**
■ **Kaynaklamadan sonra daima bir sızıntı testi yapın.**

**⚠UYARI**

■ **Kaynaklama sırasında soğutucunun sızıntı yapmadığından daima emin olun.**
■ **Soğutucu yandığı zaman insan vücuduna zararlı olan bir toksik gaz ortaya çıkar.**
■ **Kaynak işlemini kapalı bir alanda yapmayın.**
■ **Boru kaynağından sonra daima bir sızıntı testi yapın.**

## Termistör bağlantısı

1. Termistör GİRİŞ/ÇIKIŞI kısımlarını sensor tutucunun doğru yerlerine yerleştirin.




2. Termistörün aynı yerleştirme konumunu resimde gösterildiği gibi ayarlayın.

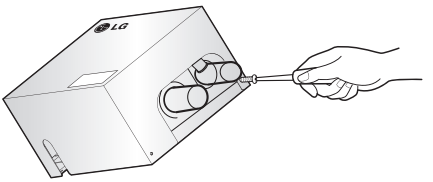
3. Termistörü yerleştirin, böylece sensor tutucunun ucuna yerleştirilir.



4. Termistör yerleştirildikten sonra, kaynaklı kısmı bir yalıtkan malzeme ile yalıtın (15T veya üzeri).

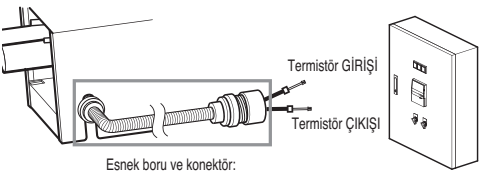
Bağlantı parçasının 4 konumunu yalıtın

5. GENLEŞME KİTİNİN Üst kapağını takın ve 2 vidayı sıkın.



6. Bağlı Termistörün 2 türü için onları GENLEŞME KİTİNİN dışına çekmek üzere esnek boru ve konektör kullanın.

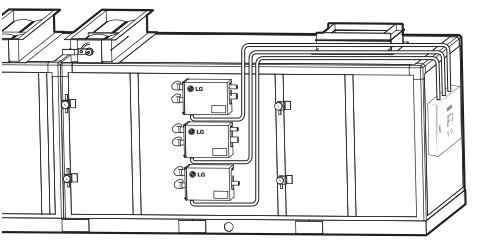
7. Termistörü daima esnek boru kullanarak çekin ve esnek boru ve konektör için özel ürün (Ø16) kullanın.



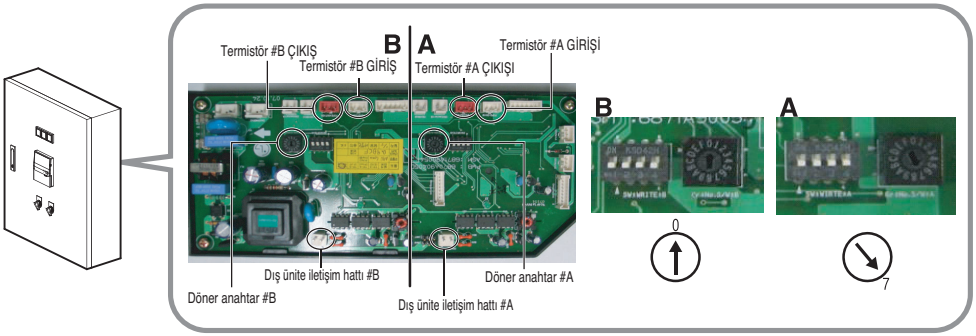

Esnek boru ve konektör:
Ø16 (Alan tedariki)

8. GENLEŞME KİTİNİN yan kapağını takın ve 4 vidayı da sıkın.

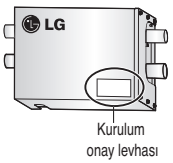
9. Termistör ile AHU dış kaplamasına yerleştirilen esnek boruyu sabitleyin ve AHU kumanda kutusuna tamamen bağlayın.



## [İLETİŞİM PCB YAPILANDIRMASI]



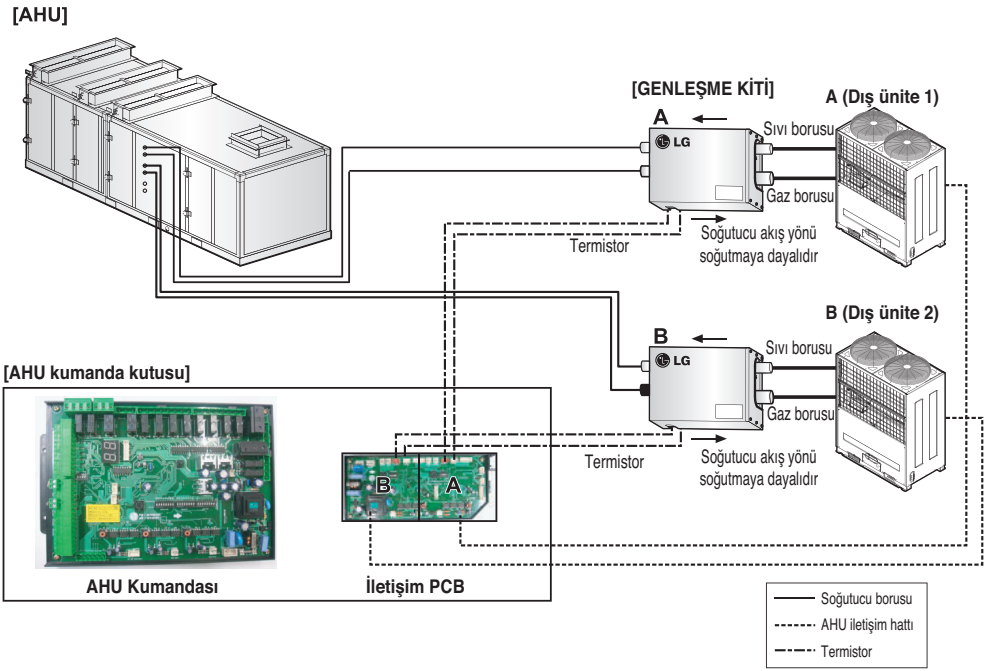

10. AHU KUMANDA KİTİ içerisindeki iletişim PCB üzerinde yer alan Termistör terminalindeki GİRİŞ ve ÇIKIŞ kısımlarını ayırın ve bağlayın.
11. Döner anahtar numarasını kontrol edin ve GENLEŞME KİTİ kurulum onay levhasına yazın.
    Döner anahtar numarası için bir hata görüntülenmesi durumunda AHU Kumandası üzerinde hata numarası görüntülenir ve servis sırasında Dış ünitede hata kolaylıkla beklenebilir.




## ⚠DİKKAT

■ **2 GENLEŞME KİTİ ve Dış ünite bir iletişim PCB'ye bağlıdır ve her biri sınıflandırılmış ve bağlanmıştır.**
**Ör) EXPANSION KIT A, Dış ünite A, dış mekan iletişim hattı A, termistör A GİRİŞ, termistör B ÇIKIŞ**
**➔ Hepsi A devresine bağlı**
**GENLEŞME KİTİ B, Dış ünite B, dış mekan iletişim hattı B, termistör B GİRİŞ, termistör B ÇIKIŞ**
**➔ Hepsi B devresine bağlı**

## [KURULUM YAPILANDIRMA ÖRNEĞİ]



# Sızıntı ve vakum testi

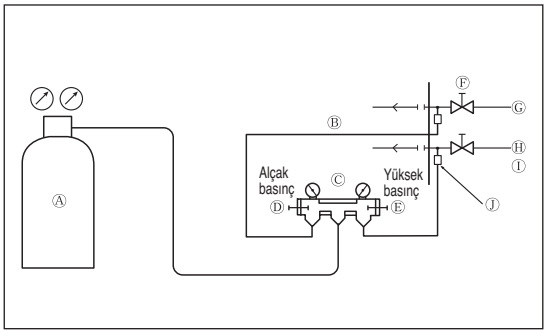


## Sızıntı testi

Sızıntı testini MULTIV™ sızıntı testi kriteri ile aynı şekilde yapın.

Sızıntı testi nitrojen gazı 3,8MPa (38,7kgf/cm³)'e kadar uygulanarak yapılır. Test yöntemi için aşağıdaki resmi takip edin. (Servis vanası kapalı ve sıvı ile gaz boruları basınçlandırılarak test yapın.)

Nitrojen gazı basınçlandırıldıktan sonra nitrojen gazı 24 saat boyunca düşmemelidir.




Ⓐ Nitrojen gazı
Ⓑ İç ünite yönü
Ⓒ Manifold basınç ölçer
Ⓑ Düşük Basınç yan tutamağı
Ⓔ Yüksek Basınç yan tutamağı
Ⓕ Servis vanası
Ⓖ Gaz borusu
Ⓗ Sıvı borusu
Ⓘ Dış ünite
Ⓙ Servis noktası

## Vakum testi

Sızıntı testini MULTIVTM sızıntı testi kriteri ile aynı şekilde yapın.

Aşağıdaki resimde gösterildiği gibi dış ünite servis vanasını vakum pompası ile kapatın ve vakumlama işlemini bağlantı borusu ile durdurma vanasının servis noktasından AHU üzerinde başlatın. (Sıvı ve gaz borusu mutlaka servis noktasından vakumlanmalıdır.)

Vakum seviyesi 5Tor olduğu zaman, 1 saat boyunca ilaveten vakumlayın ve vakum seviyesi 1 saat boyunca değişmemelidir. (Eğer bir değişiklik olursa, boru içersinde nem veya sızıntı olur.)

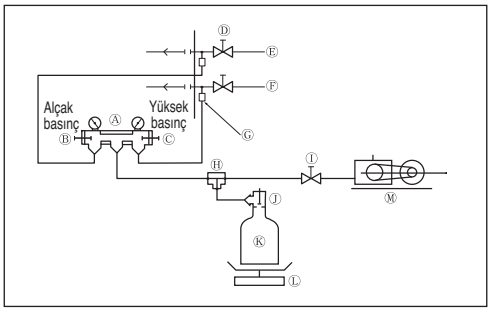
Eğer boru içerisinde rutubetlenme olasılığı varsa, 2 saat boyunca vakumlayın ve nitrojen gazını 0,05Mpa (0,5kgf/cm³)'de yerleştirin.

Bu vakumdan sonra 5Tor'a erişmek için 1 saat daha gereklidir.

Vakumu 1 saat boyunca sürdürün ve vakum ölçerdeki değişiklikleri kontrol edin.

*** Havayı asla soğutucu ile arındırmayın.**

*** Vakumlamayı her zaman vakum pompası ile vakum ölçer takılı halde çalıştırın.**




Ⓐ Manifold ölçer
Ⓑ Düşük Basınç yan tutamağı
Ⓒ Yüksek Basınç yan tutamağı
Ⓓ Servis vanası
Ⓔ Sıvı borusu
Ⓕ Gaz borusu
Ⓖ Servis noktası
Ⓗ 3 yollu eklem
Ⓘ Vana
Ⓙ Vana
Ⓚ R410A silindir
Ⓛ Ağırlık: Yerçekimsel bir ağırlık kullanın (0,1kg kadar ölçebilen bir tane kullanın) Eğer kesin bir ağırlık alamazsanız, doldurma silindirini de kullanabilirsiniz.
Ⓜ Vakum pompası

**- Hesaplamadan sonra doğru miktarda soğutucu ekleyin.**
**- Eğer soğutucu miktarı doğru değilse, üründe sorun yaratabilir.**
**- Eğer ilave eklenen soğutucu miktarı ±%10'u geçerse, kompresör yanabilir ve iç ünite düşük performans gösterebilir.**

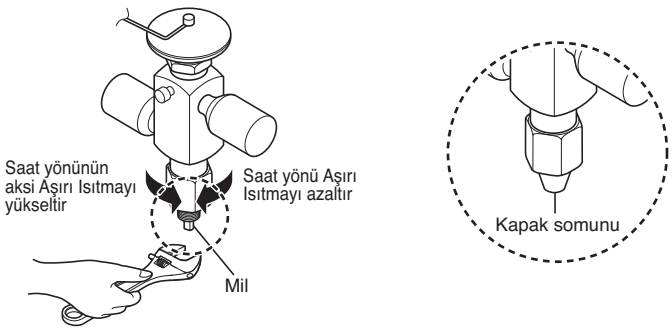
## ⚠ DİKKAT

- **Vakum borusu: Gaz borusu ve sıvı borusu**
- **Ürünü farklı bir yere taşırken, ayarlanmış soğutucudan (R410A) farklı bir soğutucu dolumu yapmayın.**
- **Eğer diğer soğutucu orijinal soğutucu ile karışırsa, hasara yol açabilecek şekilde soğutucu devresinde bir arızaya neden olabilir.**
- **Gaz durumunda yerleştiği zaman R410A soğutucu bileşimi değiştiğinden, soğutucuyu her zaman sıvı durumda yerleştirin.**

# Aşırı ısıtma Ayarı

1. Kapak somununu çıkardıktan sonra, aşırı ısıtmayı yükseltmek / soğutucu akışını düşürmek için mili saat yönünde çevirin.

**<Ayar Milinin Görüntüsü>**




2. Buharlaştırıcı sıcaklığına göre aşırı sıcaklık değişimi, ayar milinin her 1 dönüşünde değişir.

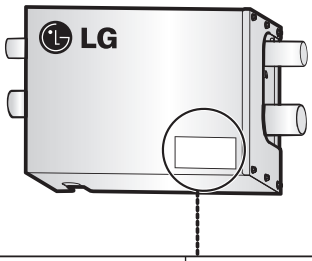
| Buharlaştırıcı Sıcaklığı | +32°F / 0° C | +41°F / +5° C |
|---|---|---|
| Aşırı ısıtma değişimi / döndür | 2.52°F / 1.4°C | 2.16°F / 1.2°C |

* Ön ayarlı vanalarda fabrika ayarı 9°F / 5°C statik aşırı ısınmadır.
* Aşırı ısınma ayarı olsa bile sistem, hedef düşük basıncını karşılamak için mantığa göre çalışır.

# GENLEŞME KİTİ kurulum onay levhası hazırlığı

GENLEŞME KİTİ kurulumu tamamlandığı zaman, kurulum onay levhasını hazırlayın.






| Site adı | | |
|---|---|---|
| GENLEŞME KİTİ | Model adı | PATX13A0E |
| | Dış ünite kapasitesi | 8 ~ 16 HP |
| Dış ünite | No. | |
| | Model adı | |
| | Kurulum konumu | |
| İletişim PCB döneri S/W No. | | |
| Bağlantı borusu boyutu (mm) | AHU tarafı | Gaz borusu: 22.22 / Sıvı borusu: 15.88 |
| | Dış ünite tarafı | Gaz borusu: 22.22 / Sıvı borusu: 15.88 |

| Site adı | | |
|---|---|---|
| GENLEŞME KİTİ | Model adı | PATX13A0E |
| | Dış ünite kapasitesi | 8 ~ 16 HP |
| Dış ünite | No. | |
| | Model adı | |
| | Kurulum konumu | |
| İletişim PCB döneri S/W No. | | |
| Bağlantı borusu boyutu (mm) | AHU tarafı | Gaz borusu: 22.22 / Sıvı borusu: 15.88 |
| | Dış ünite tarafı | Gaz borusu: 22.22 / Sıvı borusu: 15.88 |

| Site adı | | |
|---|---|---|
| GENLEŞME KİTİ | Model adı | PATX20A0E |
| | Dış ünite kapasitesi | 18 ~ 26 HP |
| Dış ünite | No. | |
| | Model adı | |
| | Kurulum konumu | |
| İletişim PCB döneri S/W No. | | |
| Bağlantı borusu boyutu (mm) | AHU tarafı | Gaz borusu: 28.58 / Sıvı borusu: 22.22 |
| | Dış ünite tarafı | Gaz borusu: 28.58 / Sıvı borusu: 15.88 |

| Site adı | | |
|---|---|---|
| GENLEŞME KİTİ | Model adı | PATX25A0E |
| | Dış ünite kapasitesi | 28 ~ 36 HP |
| Dış ünite | No. | |
| | Model adı | |
| | Kurulum konumu | |
| İletişim PCB döneri S/W No. | | |
| Bağlantı borusu boyutu (mm) | AHU tarafı | Gaz borusu: 34.92 / Sıvı borusu: 28.58 |
| | Dış ünite tarafı | Gaz borusu: 34.92 / Sıvı borusu: 22.22 |

| Site adı | | |
|---|---|---|
| GENLEŞME KİTİ | Model adı | PATX35A0E |
| | Dış ünite kapasitesi | 38 ~ 46HP |
| Dış ünite | No. | |
| | Model adı | |
| | Kurulum konumu | |
| İletişim PCB döneri S/W No. | | |
| Bağlantı borusu boyutu (mm) | AHU tarafı | Gaz borusu: 41.3/ Sıvı borusu: 34.92 |
| | Dış ünite tarafı | Gaz borusu: 41.3 / Sıvı borusu: 28.58 |

| Site adı | | |
|---|---|---|
| GENLEŞME KİTİ | Model adı | PATX50A0E |
| | Dış ünite kapasitesi | 48 ~ 56HP |
| Dış ünite | No. | |
| | Model adı | |
| | Kurulum konumu | |
| İletişim PCB döneri S/W No. | | |
| Bağlantı borusu boyutu (mm) | AHU tarafı | Gaz borusu: 41.3/ Sıvı borusu: 34.92 |
| | Dış ünite tarafı | Gaz borusu: 41.3 / Sıvı borusu: 28.58 |




İTHALATÇI FİRMA
Bosch Termoteknik Isıtma ve Klima Sanayi Ticaret A.Ş
Merkez Adresi : Organize Sanayi Bölgesi İkinci Kısım Gaziler Caddesi No:2 45030 Manisa
İrtibat Adresi :Aydınevler Mahallesi İnönü Caddesi No:20 Küçükyalı Ofis Park A Blok 34854
Maltepe / İSTANBUL
Telefonu : (0216) 432 08 00
Telefaksı : (0216) 432 09 86

ÜRETİCİ FİRMA
LG Electronics Inc
Changwon 2nd factory 84, Wanam-ro, Seongsan-gu, Changwon-si Gyeongsangnam-do, KOREA